



中国：杭州·北京·上海·天津·重庆·成都·广州·南京·武汉·西安·沈阳·苏州·无锡·青岛·福州
德国：斯图加特
美国：旧金山
韩国：首尔
印度：新德里

R-3.6.1
思看保留技术开发需要进行变更的权利。

创新无限 数联世界 Innovation Meets Digitization

思看科技(杭州)股份有限公司(总部)
浙江省杭州市余杭区文一西路998号12号楼 邮编: 311121
电话: 0571-85370380 传真: 0571-85370381
电子邮件: market@3d-scantech.com
网站: www.3d-scantech.com



网站



微信公众号

关于思看

思看科技是面向全球的三维视觉数字化综合解决方案提供商,主营业务为三维视觉数字化产品及系统的研发、生产和销售。公司深耕三维视觉数字化软硬件专业领域多年,产品主要覆盖工业级高精度和专业级高性价比两大差异化赛道,主要产品涵盖便携式3D视觉数字化产品、跟踪式3D视觉数字化产品、工业级自动化3D视觉检测系统和专业级彩色3D视觉数字化产品等。

公司产品广泛应用于航空航天、汽车制造、工程机械、交通运输、3C电子、绿色能源等工业应用领域,以及教学科研、3D打印、艺术文博、医疗健康、公安司法、虚拟世界等万物数字化应用领域,致力于提供高精度、高便携和智能化的三维视觉数字化系统解决方案,打造全球领先的三维视觉数字化民族品牌。

复合式三维扫描仪



KSCAN 系列
高效畅快 精密计量

03

手持式三维扫描仪



SIMSCAN 系列
不囿方寸 大有可为

05

跟踪式三维扫描仪



TRACKSCAN-SHARP 系列
以光致远 广阔视界

13



TRACKSCAN-P 系列
无需贴点 智能跟踪

15

全局式三维扫描仪



AXE 系列
计量更为广阔的三维世界

07

跟踪式光笔测量系统



TRACKPROBE
远大量程 无限测量

09

自动化光学3D检测系统



AM-DESK 系列
全能型自动化三维测量平台

17



AM-CELLC 系列 **NEW**
以简驭繁 全线出击

19

灵动式三维扫描系统



NIMBLETRACK 系列 **NEW**
轻巧随行 无线大师

11

全局摄影测量系统



MSCAN 系列
大型工件三维测量制胜利器

21

3D扫描软件



SCANVIEWER
强大的扫描与检测一体化3D软件

23

3D扫描的应用

思看科技根据不同的行业需求,提供完整的高精度三维测量解决方案,广泛应用于各个行业,如:航空航天、汽车及零部件、轨道交通、机械设计与生产、教学研究、3D打印、3D视觉、家饰家装等。



航空航天



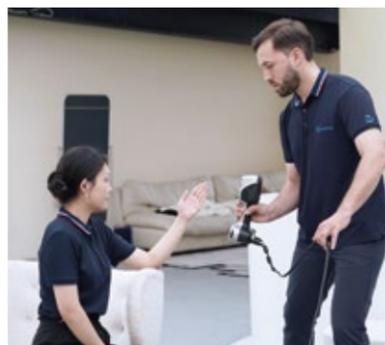
汽车交通



机械制造



模具制造



医疗健康



能源工程



轨道交通



文物雕塑



教学科研

全方位三维数字化专家

针对各领域不同的测量需求,提供全面先进的三维数字化解决方案。

质量控制

使用三维计量解决方案快速识别与CAD数据的偏差。

逆向工程

使用三维测量解决方案创建设计概念的全表面CAD模型或替换零件。

有限元分析

为有限元分析 (FEA) 和计算流体动力学 (CFD) 提供可靠和精确的三维数据,以解决复杂的制造问题。

三维可视化

快速完成三维建模,并用于VR、AR等的3D表单在线显示。

产品开发

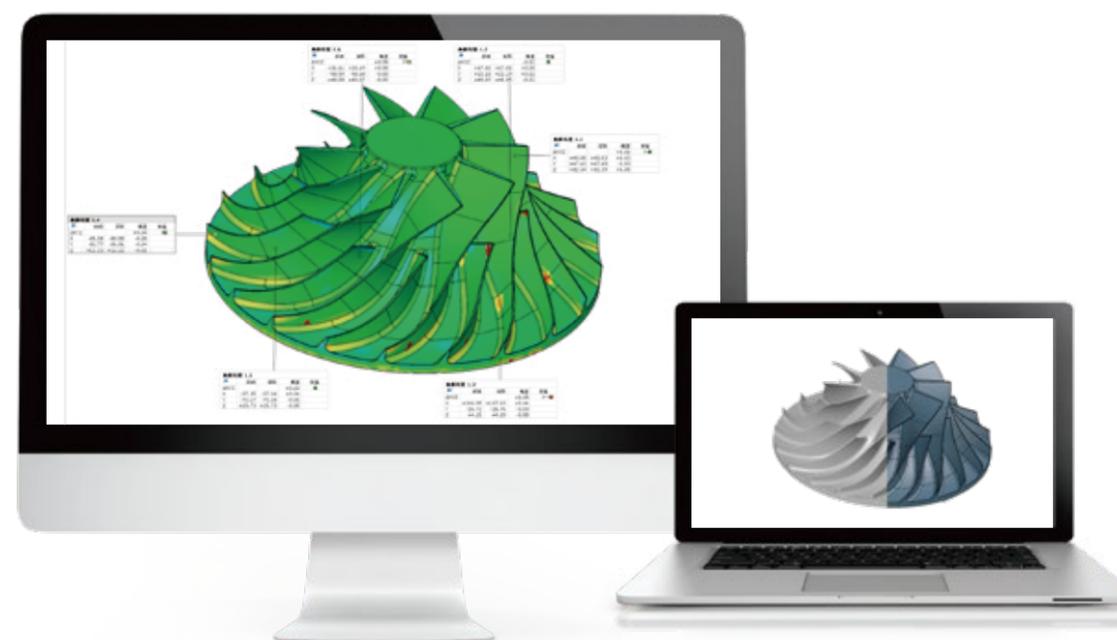
为产品开发提供精确的3D数据,大大提升概念设计、结构设计、装配、质量控制、生产等各环节的效率。

3D打印

将复杂的三维重建过程轻松简化,方便3D打印机打印。

自动化三维检测

自动化批量实时检测,实时反馈,以便更好地指导生产,使制造更加智能、高效。



KSCAN-MAGIC

全新款KSCAN-Magic系列是同时集成了红外+蓝色激光技术的计量级复合式三维扫描仪，标配五种工作模式，创新性地融入了多波段扫描和标定技术，兼顾扫描效果和效率，其强大的扫描速度、精度、细节度、面幅、景深大大优化了三维测量工作流程，加速产品上市周期。

五种模式 随心切换

大面幅扫描

大面幅扫描模式下，11束平行红外激光线，扫描面幅最大可达1440 mm × 860 mm，轻松实现大尺寸物体的大范围扫描。

高速扫描

高速扫描模式下，蓝色交叉激光线数可达34束，扫描速率最高可达4,150,000次测量/秒，大幅提升工作效率。

精细扫描

精细扫描模式下，7束平行蓝色激光线，最高分辨率可达0.010 mm，能够精准获取复杂物体表面完整数据，清晰捕捉细节之处。

深孔扫描

深孔扫描模式下，单束蓝色激光线，可快速精准采集深孔及死角位置的三维数据。

内置大面幅摄影测量

内置红外摄影测量系统，面幅可达3760 mm x 3150 mm，可以有效消除大尺寸测量带来的累计误差，保障体积精度，尤其适应大尺寸物体扫描。

精密计量 无损检测

扫描精度最高0.020 mm，搭配L15全局摄影测量系统，体积精度可达0.015 mm + 0.012 mm/m，可以广泛应用于各个领域，提供高精度无损检测方案。

自由灵活 满足多样需求

KSCAN-MAGIC系列轻巧便携，性能稳定，便于随时随地开展测量。此外，还能轻松捕捉高亮及黑色表面三维数据，测量结果全面可靠。

海量功能 容纳百般场景

选配智能边界探测模块，轻松获取各种孔槽类封闭特征的三维数据，充分保证孔槽位置度测量和重复性精度。

搭配接触式光笔测量K-Probe，精准获取表面难以触达处的三维数据。

配合软件模块快速完成逆向构造和检测比对，实现大尺寸及多样材质的管件测量。

搭配思看科技自动化3D视觉检测系统，轻松部署精准高效的自动化批量检测。

技术规格

| 型号 | | KSCAN-Magic | KSCAN-Magic II |
|-----------------------|---------------------|--|-------------------|
| 扫描模式 | 高速扫描 | 22束交叉蓝色激光线 | 34束交叉蓝色激光线 |
| | 精细扫描 | 7束平行蓝色激光线 | |
| | 大面幅扫描 | 11束平行红外激光线 | |
| | 深孔扫描 | 额外1束蓝色激光线 | |
| 精度 ⁽¹⁾ | | 最高0.020 mm | |
| 扫描速率 | | 最高2,700,000 次测量/秒 | 最高4,150,000 次测量/秒 |
| 扫描面幅 | | 最大1440 mm × 860 mm | |
| 激光类别 | | Class II (人眼安全) | |
| 最高分辨率 | | 0.010 mm | |
| 内置摄影测量 | 面幅 | 3760 mm × 3150 mm | |
| | 景深 | 2500 mm | |
| | 标准 | 0.015 mm + 0.030 mm/m | |
| 最高体积精度 ⁽²⁾ | 配备1m高精度标杆 | 0.015 mm + 0.020 mm/m | |
| | 配备MSCAN-L15全局摄影测量系统 | 0.015 mm + 0.012 mm/m | |
| 基准距 | | 300 mm | |
| 景深 | | 925 mm | |
| 输出格式 | | .stl, .obj, .ply, .asc, .igs, .txt, .mk2, .umk等 | |
| 工作温度 | | -10°C-40°C | |
| 接口方式 | | USB 3.0 | |
| 专利证书 | | CN204329903U, CN104501740B, CN104165600B, CN204988183U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN105068384B, CN105049664B, CN204902784U, CN204963812U, CN204902785U, CN204902790U, CN106403845B, CN209197685U, CN209263911U, CN106500627B, CN106500628B, CN206132003U, CN206905709U, CN107202554B, CN209310754U, CN209485295U, CN209485271U, CN305446920S, CN209991946U, US10309770B2, KR102096806B1, KR102209255B1, US10914576B2 | |

(1)ISO17025实验室认可：依据VDI/VDE2634part3标准和JJF1951规范，对尺寸探测误差（PS）性能进行评估。
 (2)ISO17025实验室认可：依据VDI/VDE2634part3标准和JJF1951规范，对球心距测量误差（SD）性能进行评估。



SIMSCAN

SIMSCAN是一款仅手掌大小的三维扫描仪，全金属外壳，坚固耐用，酷简美学设计，轻盈强大，在结构形态上突破了传统所桎，是三维激光计量行业的革新之举，荣获德国红点设计奖、中国专利奖。

轻巧便携，不受工作环境束缚，无论是在狭小空间中，还是面对庞然大物，都能随时随地展开3D测量。计量级测量精度，让每一个细节之处都无所遁形，高测量速率，高效完成产品三维建模。

运之掌上 定义革新

革命性开创全金属外壳结构设计，打造流线型轻巧机身。净重570 g，尺寸203 mm × 80 mm × 44 mm，打破了结构与体积的次元壁，单手掌控，畅扫世界。

狭小空间 更具优势

相比其他手持式三维扫描仪，SIMSCAN的两个相机距离更近，在扫描深槽、流道等隐蔽部位更具优势，能够有效保证最终采集数据的完整度。

海量数据 高效处理

新一代前沿算法，高于同类产品的相机帧率，打造可达2,800,000次测量/秒的扫描速率，演绎高效顺畅的三维数字化之旅。



reddot

Reddot award 2021 winner

不囿方寸 大有可为

无论面对狭小空间，还是庞然大物，都能摆脱场景束缚，随时随地开展3D扫描工作。可搭配无线传输模块AirGO Pro工作，在移动端同步投屏展示，实现更为灵活便携的三维扫描体验。

精细于微 无所遁形

配备高清相机模组，3种扫描模式，精度达0.020 mm，精准呈现细节，复杂表面及不可触达之处也能完整测量。

巧妙组合 无限可能

可搭载SCANTECH自动化三维扫描系统，解锁SIMSCAN的全新测量形态。创新型批量化高效检测，实现制造业质量效益大幅提升。

技术规格

| 型号 | | SIMSCAN42 | SIMSCAN30 | SIMSCAN22 |
|---------------------|-------------------------|---|-----------------|-----------------|
| 扫描模式 | 高速扫描 | 34束交叉蓝色激光线 | 22束交叉蓝色激光线 | 14束交叉蓝色激光线 |
| | 精细扫描 | 7束平行蓝色激光线 | | |
| | 深孔扫描 | 额外1束蓝色激光线 | | |
| 精度 ⁽¹⁾ | | 最高0.020 mm | | |
| 最高扫描速率 | | 2,800,000 次测量/秒 | 2,020,000 次测量/秒 | 1,250,000 次测量/秒 |
| 最大扫描面幅 | | 700 mm × 600 mm | 650 mm × 550 mm | |
| 激光类别 | | CLASS II (人眼安全) | | |
| 最高分辨率 | | 0.020 mm | | |
| 体积精度 ⁽²⁾ | 标准 | 0.015 mm + 0.035 mm/m | | |
| | 配备MSCAN-L15 全局摄影测量系统 | 0.015 mm + 0.012 mm/m | | |
| 基准距 | | 300 mm | | |
| 景深 | | 550 mm | | |
| 输出格式 | | .stl, .obj, .ply, .asc, .igs, .txt, .mk2, .umk等 | | |
| 工作温度 | | -10°C - 40°C | | |
| 接口方式 | | USB 3.0 | | |
| 外形尺寸 | | 203 mm × 80 mm × 44 mm | | |
| 重量 | | 570 g | | |
| 专利证书 | | CN204329903U, CN104501740B, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN105068384B, CN105049664B, CN204902784U, CN204902785U, CN106403845B, CN110030946B, CN111833392A, CN212300269U, CN211904059U, CN211696268U, CN306053019S, CN212606697U, CN111932465A, CN111694665A, CN306321502S, EP3392831A4 | | |

(1) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对尺寸探测误差 (PS) 性能进行评估

(2) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对球心距测量误差 (SD) 性能进行评估



AXE-B17全局式三维扫描仪采用光学测量技术，测量速度2,000,000次/秒，快速获取物体三维数据，精准得出几何曲面上的偏差值。

内置摄影测量系统，超大视野，计量级测量精度。不受物体尺寸、形状、材质和复杂性等限制，可自由切换高速扫描和深孔扫描工作模式，高效精准。独立操作，一机测量，单机即可迅速完成中大型项目高精度三维检测。

倍速时代 效率至上

34束交叉蓝色激光线，拥有迅速且准确的响应，测量速度高达2,000,000次/秒，非凡高效。

独树一帜 生而为强

内置摄影测量系统，体积精度高达0.030 mm/m，专为中大型物体三维测量量身定做。

随心切换 自由扫描

用户可根据扫描需求，随心切换工作模式：交叉蓝光超快扫描，省时省力；单束蓝色激光深孔扫描，一键捕捉深孔、死角等关键部位。

纵横视野 大显境界

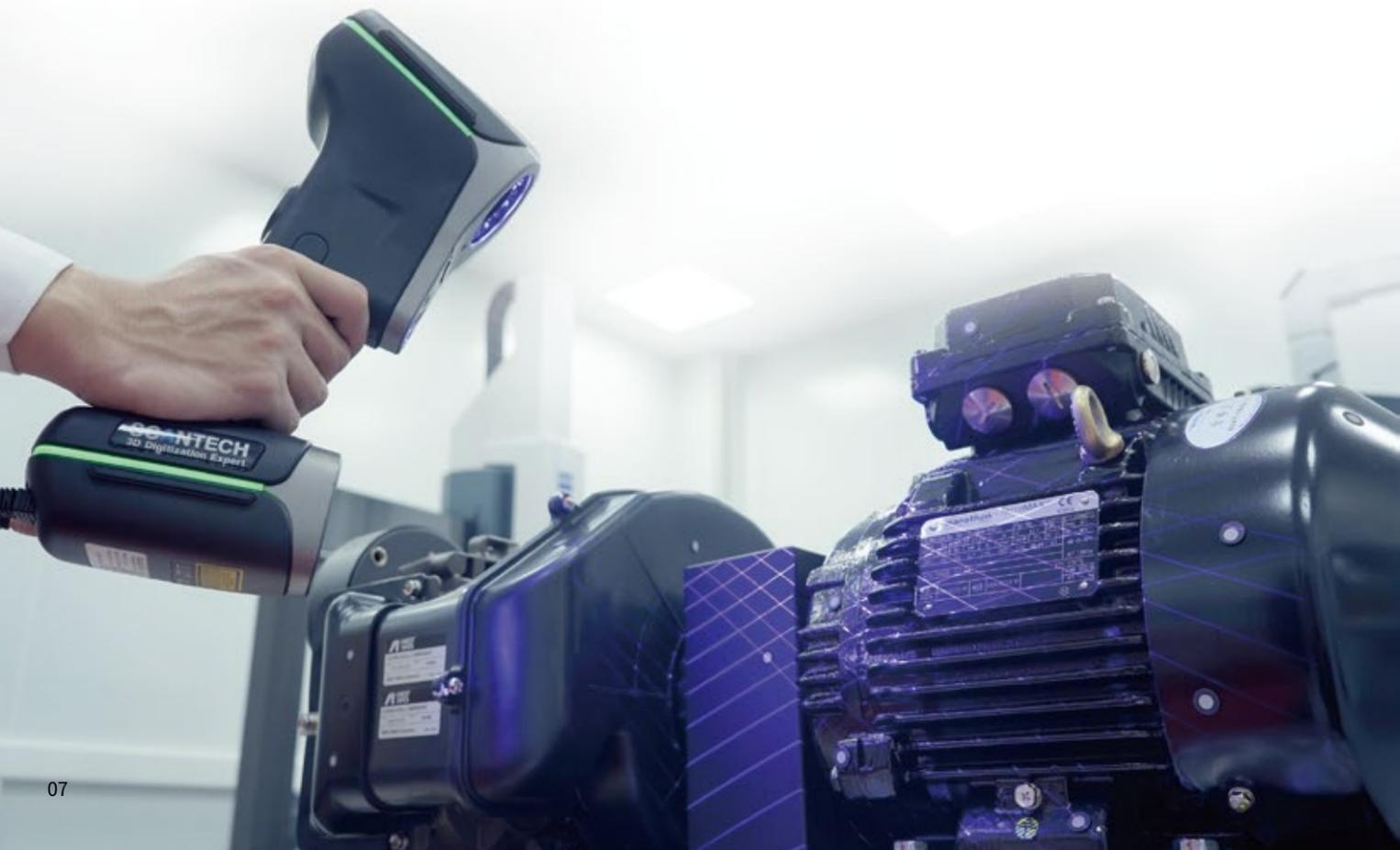
全面开阔的扫描视野，扫描面幅最大为860 mm × 600 mm，助力更佳、更流畅的扫描体验。

技术规格

| 型号 | | AXE-B17 | AXE-B11 |
|---------------------|---------------------|--|-----------------------|
| 扫描模式 | 高速扫描 | 34束交叉蓝色激光线 | 22束交叉蓝色激光线 |
| | 深孔扫描 | 额外1束蓝色激光线 | |
| 精度 ⁽¹⁾ | | 最高 0.020 mm | |
| 最高扫描速率 | | 2,000,000次测量/秒 | 1,300,000次测量/秒 |
| 最大扫描面幅 | | 860 mm × 600 mm | 550 mm × 600 mm |
| 摄影测量 | 面幅 | 3760 mm × 3150 mm | 2500 mm × 3000 mm |
| | 景深 | 2500 mm | |
| 激光类别 | | Class II (人眼安全) | |
| 最高分辨率 | | 0.025 mm | |
| 体积精度 ⁽²⁾ | 标准 | 0.020 mm + 0.030 mm/m | 0.020 mm + 0.035 mm/m |
| | 配备1m高精度标杆 | 0.020 mm + 0.020 mm/m | |
| | 配备MSCAN-L15全局摄影测量系统 | 0.020 mm + 0.012 mm/m | |
| 基准距 | | 300mm | |
| 景深 | | 500mm | |
| 输出格式 | | .stl, .obj, .ply, .asc, .igs, .txt, .mk2, .umk等 | |
| 工作温度 | | -10°C - 40°C | |
| 接口方式 | | USB 3.0 | |
| 专利证书 | | CN204329903U, CN104501740B, CN104165600B, CN204988183U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN105068384B, CN105049664B, CN204902784U, CN204963812U, CN204902785U, CN204902790U, CN106403845B, CN209197685U, CN209263911U, CN206905709U, CN107202554B, US20200225030A1, US10309770B2, KR102096806B1, KR102209255B1, US10914576B2, EP3392831A4 | |

(1) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对尺寸探测误差 (PS) 性能进行评估

(2) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对球心距测量误差 (SD) 性能进行评估



TRACKPROBE

TrackProbe跟踪式光笔测量系统,由手持测量光笔i-Probe和新一代光学跟踪器i-Tracker组成,整个系统凭借其高精度、高便携性和高易用性的特点,可以轻松满足大范围、远距离及复杂严苛环境的高精度三维测量。无论是小型零部件,或是大型工件如工程机械结构件尺寸检测,都能随时随地开展测量。

广泛可扩展的测量范围

搭配具有超远可视范围的跟踪器i-Tracker, i-Probe测量光笔标准工作距离为6m,单站最远测量距离可至10m,实现大型项目一站式高精度三维测量。

灵活便携 测量无束缚

手持测量光笔,无需固定安装,采用无线模式,摆脱机械结构或线缆束缚,测量更灵活;面对特定使用场景,可选择有线模式,满足数据安全特殊要求。结合TViewer软件自动统一扫描与硬测数据于同一坐标系,扫描和接触式测量无缝切换,测量过程更流畅。

深度隐藏点测量

i-Probe长500mm(不含测针长度),结合先进的算法技术,即便遮挡部分靶点也能精准探测,轻松获取基准孔、隐藏点等关键部位的三维数据,大大拓展测量区域,测量更灵活。

性能强大 精密计量

凭借高精度的光学传感器技术和算法性能,能够精确地探测和测量被测对象的几何特征及形位公差,轻松适应各类中大型物体的高精度测量。

接续测量 轻松转站

-在跟踪器可视范围内,跟踪器能够实时追踪光笔位姿信息,并将其映射到对应的坐标系统中,从而保证测量的连续性。
-基于先进的软件和定位算法, i-Probe只需少量标记点即可实现轻松转站,大大提升了转站的便捷性,简化了测量流程。

多元场景 稳定掌控

整机性能稳定可靠,结合动态测量功能,实时计算并校准位置偏差。在震动、复杂车间现场及户外环境也能保持高精度动态跟踪测量。

技术规格

| 型号 | | TrackProbe |
|---------------------|----------------------------------|--|
| 体积精度 ⁽¹⁾ | 10.4 m ³ (距离跟踪器3.5 m) | 0.049 mm |
| | 28.6 m ³ (距离跟踪器5.0 m) | 0.067 mm |
| | 49.0 m ³ (距离跟踪器6.0 m) | 0.089 mm |
| 单站跟踪距离 | | 最远10 m |
| 测量物体尺寸范围 (建议) | | 0.1 m - 12 m |
| 单个跟踪器相机像素 | | 2500万像素 |
| 光笔尺寸 | | 510*145*89 mm |
| 光笔重量 | | 700 g |
| 工作温度 | | 0-45°C |
| 工作湿度 (非冷凝) | | 10~90% RH |
| 连接方式 | | 有线、无线 |
| 标记点数量 | | 16 |
| 专利证书 | | ZL201520680513.1, ZL202210065778.5, ZL202221475584.4, ZL202221766958.8, ZL202320545878.8 |

(1) 符合ISO10360-2要求



智能无线NimbleTrack灵动式三维扫描系统创新性引入双边缘计算与嵌入式电池模组,实现全无线、不贴点、高精度、灵活便携等超凡性能,轻松掌控中小型场景不贴点动态测量,率先迈入思看科技第三代智能无线扫描新时代。

双内置电池 真正全无线

全栈无线三维扫描系统,无线数据传输,扫描仪和跟踪器内置电池,零线缆供电,转站更顺畅,可满足无电、用电不便等应用场景。

轻装上阵 即开即扫

NimbleTrack扫描仪仅1.3kg,跟踪器2.2kg,身高57cm,标配一体式便携安全防护箱,即开即扫,恣意穿梭于各类场景,轻松完成长时间测量任务。

计量基因 精益求精

依托思看科技计量级产品成熟强大的系统架构和自研算法,最高精度可达0.025mm,在标准跟踪范围内,体积精度可达0.064mm,精准有实力,带给您工业级高精度扫描体验。

更大生态圈 拓展想象力

-可选配智能边界探测模块,自动采集孔、槽、切边等特征的三维数据。

-搭配i-Probe500 跟踪式测量光笔,测量隐藏点或基准孔等难以触达之处。

-支持多台跟踪器级联工作,大幅扩展扫描范围。

-为自动化解决方案量身定制装夹方式,打造高效的自动化批量检测系统。

双边缘计算 性能狂飙

扫描仪和跟踪器均搭载新一代高性能边缘计算模组,实现120 FPS高帧率流畅测量体验,扫描时无需外接电源、贴点,是当之无愧的效率担当。

一体成型 稳如堡垒

扫描仪采用全新的碳纤维框架一体成型技术,在加工工艺上颠覆了传统组装式框架的装配技术,实现超高结构稳定性和超强温度稳定性。

万般场景 挥洒自如

面对狭小空间或视角遮挡处,扫描仪可无线单独使用,实现最高0.020mm的高精度扫描;面对大范围测量场景,跟踪器即刻化身远距离红外标记点扫描利器,精准把控全局精度。

技术规格

| 型号 | | NimbleTrack-C |
|----------------------------------|------|--|
| 扫描模式 | 高速扫描 | 34束交叉蓝色激光线 |
| | 精细扫描 | 7束平行蓝色激光线 |
| | 深孔扫描 | 额外1束蓝色激光线 |
| 精度 ⁽¹⁾ (单扫描仪) | | 最高0.020 mm |
| 精度 ⁽¹⁾ (跟踪式) | | 最高0.025 mm |
| 单站跟踪距离 | | 3200 mm |
| 体积精度 ⁽²⁾ (距离跟踪器3.2 m) | | 0.064 mm |
| 体积精度 (配合MSCAN全局摄影测量系统) | | 0.044 mm + 0.012 mm/m |
| 孔位置精度 | | 0.050 mm |
| 激光类别 | | Class II (人眼安全) |
| 最高分辨率 | | 0.020 mm |
| 基准距 | | 300 mm |
| 景深 | | 400 mm |
| 最大扫描面幅 | | 500 mm × 600 mm |
| 扫描帧率 | | 120 fps |
| 最高扫描速率 | | 4,900,000次测量/秒 |
| 扫描仪尺寸 | | 238mm × 203mm × 230mm |
| 扫描仪重量 | | 1.3kg (设备主体), 1.4kg (含电池和无线模块) |
| 跟踪器尺寸 | | 570mm × 87mm × 94mm |
| 跟踪器重量 | | 2.2kg (设备主体), 2.6kg (含电池和无线模块) |
| 防水箱尺寸 | | 1000mm × 425mm × 280mm |
| 输出格式 | | .stl, .obj, .ply, .asc, .igs, .txt, .mk2, .umk等 |
| 工作温度 | | -10°C-40°C |
| 工作湿度 (非冷凝) | | 10-90% RH |
| 无线工作模式 | | 单扫描仪、单跟踪器、跟踪器+扫描仪、跟踪器+光笔、无线级联、边界探测 |
| 无线标准 | | 802.11a/n/ac |
| 通信接口 | | USB3-B, 千兆网口 |
| 专利证书 | | CN211121096U, CN210567185U, CN111678459B, CN114001696B, CN114554025B, CN114205483B, CN113514008B, CN114627249B, CN112867136B, CN218103220U, CN218103238U, CN307756797S, CN113340234B, CN112964196B, CN115289974B, CN113188476B, CN218411072U, CN115325959B, CN218584004U, CN115661369B, CN218734448U, CN115493512B, CN110992393B, CN116136396B, CN113432561B, CN219834226U, CN219829788U, CN116244730B, CN116206069B, US10309770B2, US10309770B2, US11060853B2, KR102096806B1, EP3392831B1, US11493326B2, CN109000582B |

(1)ISO17025实验室认可:依据VDI/VDE2634part3标准和JJF1951规范,对尺寸探测误差(PS)性能进行评估。
(2)ISO17025实验室认可:依据VDI/VDE2634part3标准和JJF1951规范,对球心距测量误差(SD)性能进行评估。





TRACKSCAN-SHARP

TrackScan-Sharp跟踪式三维扫描系统，开创性采用边缘计算技术，2500万超高像素工业相机，跟踪范围提升至49 m³，突破性实现了6 m范围内超高图像捕捉性能。支持外接无线数据传输模组，显著提高整体工作效率，针对大尺寸工件、多工件同时扫描，无需转场，一站解决。

广拍无界 纤毫入微

配备高性能工业相机，2500万像素，相比上一代清晰度提升至500%。强劲的DLA算法和超远景深性能，轻松实现6m范围内超高清超高频率的图像捕捉。

边缘计算 开创内核时代

i-Tracker开创性地采用边缘计算技术，实时稳定输出坐标数据，无需占用计算机的运算资源，从源头提升数据的可靠性和采集效率。

效率至上 刷新计量体验新高度

光学智能跟踪，无需贴点、即刻扫描；大型工件以及多工件同时扫描，无需转站。支持两种数据传输模式：有线模式符合工业测量及数据保密标准，还可选配外置无线网卡，即插即用、高效灵活。

超大尺寸 一站扫描

超远可视范围和突破性边缘校准算法，有效避免了大型工件测量中频繁转站的困扰，实现大型项目一站式高精度扫描。

广泛追踪 精密出众

从硬件性能到软件算法的严格把控，打造产品性能的跃变升级，测量体积约提升300%，能轻松适应各类中大型物体的高精度测量。

多元场景 拓展万般可能

- 无影光孔测技术，保证了对应孔槽的位置度测量和重复性精度。
- 材质适应性强，轻松获取光亮、彩色等物体表面的三维数据。
- 配合手持测量光笔i-Probe，实现跟踪式硬测，轻松获取基准孔、隐藏点等关键尺寸三维数据。
- 搭配M-Track机器人路径规划引导系统，满足多样应用需求。

技术规格

| 型号 | | TrackScan-Sharp 49 |
|---------------------------|-----------------------------------|--|
| 扫描模式 | 高速扫描 | 42束交叉蓝色激光线 |
| | 精细扫描 | 7束平行蓝色激光线 |
| | 深孔扫描 | 额外1束蓝色激光线 |
| 精度 ⁽¹⁾ | | 最高 0.025 mm |
| 最高扫描速率 | | 2,600,000 次测量/秒 |
| 最大扫描面幅 | | 500 mm × 600 mm |
| 激光类别 | | CLASS II (人眼安全) |
| 最高分辨率 | | 0.020 mm |
| 体积精度 ⁽²⁾ | 10.4 m ³ (距离跟踪器 3.5 m) | 0.049 mm |
| | 28.6 m ³ (距离跟踪器 5.0 m) | 0.067 mm |
| | 49.0 m ³ (距离跟踪器 6.0 m) | 0.089 mm |
| 单站跟踪距离 | | 6000 mm |
| 体积精度 (配合MSCAN全局摄影测量系统) | | 0.044 mm + 0.012 mm/m (>6m) |
| 孔位置精度 | | 0.050 mm |
| 单个跟踪器相机像素 | | 2,500 万像素 |
| 扫描基准距 | | 300 mm |
| 扫描景深 | | 400 mm |
| 扫描物体尺寸范围 | | 0.1 m-12 m |
| 工作温度 | | 0 °C-45 °C |
| 工作湿度 (非冷凝) | | 10-90 % RH |
| 接口方式 | | USB 3.0, 网口 |
| 认证 | | CE, RoHS, WEEE |
| 专利证书 | | CN106500627B, CN106500628B, CN206132003U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN204963812U, CN204902785U, CN106403845B, US10309770B2, CN204854633U, CN105068384B, CN105049664B, CN106403845B, CN214375417U, CN214379242U, CN214379241U, CN214149174U, CN109000582B, CN112802002B, CN210567185U, CN211121096U, CN114001671B, CN114001696B, CN114554025B, CN114205483B, US10309770B2, US11060853B2, KR102096806B1, EP3392831B1, CN218411072U, CN115325959B, CN218103238U, CN218103220U, CN114627249B, US11493326B2, CN115695763B, CN307756797S, CN218584004U |

(1)ISO17025实验室认可：依据VDI/VDE2634part3标准和JJF1951规范，对尺寸探测误差 (PS) 性能进行评估。
(2)ISO17025实验室认可：依据VDI/VDE2634part3标准和JJF1951规范，对球心距测量误差 (SD) 性能进行评估。

| 型号 | | i-Probe 500 |
|---------------------|----------------------------------|--|
| 体积精度 ⁽¹⁾ | 10.4 m ³ (距离跟踪器3.5 m) | 0.049 mm |
| | 28.6 m ³ (距离跟踪器5.0 m) | 0.067 mm |
| | 49.0 m ³ (距离跟踪器6.0 m) | 0.089 mm |
| 单站跟踪距离 | | 最远 10 m |
| 测量物体尺寸范围 (建议) | | 0.1 m-12 m |
| 光笔重量 | | 700 g |
| 光笔尺寸 | | 510*145*89 mm |
| 工作温度 | | 0 - 45°C |
| 工作湿度 (非冷凝) | | 10 - 90 % RH |
| 专利证书 | | ZL201520680513.1, ZL202210065778.5, ZL202221475584.4, ZL202221766958.8, ZL202320545878.8 |

(1) 符合ISO10360-2要求



TRACKSCAN-P

TrackScan-P系列跟踪式三维扫描系统由三维扫描仪和E-Track光学跟踪器组成,采用智能光学跟踪测量技术,配备高分辨率智能相机,无需贴点即可完成高精度动态三维测量,可在航空航天、汽车制造、轨道交通、模具制造等行业满足质量控制、产品开发、逆向工程、自动化测量等多样需求。

无需贴点 智能跟踪

基于智能光学跟踪测量技术,TrackScan-P系列跟踪式三维扫描系统无需贴点、即刻扫描,大幅提升工作效率、降低人力物力成本。

边界检测 精准测量

新一代孔测技术,自动提取孔特征。灰度值边界测量功能,搭配可拆卸式补光模块,光照更均匀,支持钣金件的圆、槽及机加孔精准测量,保证对应孔的位置度和孔径的重复性精度。

多样适配 无限测量

- 支持多模式工作,多台跟踪头级联工作扩展扫描范围,有效应对大型工件扫描场景。
- 搭配便携式CMM测量光笔T-Probe,单点重复性0.030 mm,获取基准孔、隐藏点等关键部位的精准数据。

快速高效 无惧细节

基于不同的扫描场景需求,TrackScan-P系列可自由切换多种工作模式。TrackScan-P扫描速率可达2,600,000次测量/秒,精度可达0.025mm,满足各类工业测量需求。

环境感知 超强适应

采用航空航天级碳纤维材质,稳定可靠,不易受环境、震动、温度等外界因素影响;具有强大的环境适应性,轻松获取光亮、黑色材质物体三维数据。

多样适配 无限测量

- 搭配无线传输模块AirGO Pro,获得更为灵活便携的三维扫描体验。
- 与机器人协同工作,搭建自动化三维测量系统AutoScan-T。
- E-Track配合工具模拟器及路径规划软件,构成M-Track机器人路径智能规划引导系统。

技术规格

| 型号 | | TrackScan-P550 | TrackScan-P542 |
|----------------------------------|---------------------|---|-----------------|
| 扫描模式 | 高速扫描 | 42束交叉蓝色激光线 | 34束交叉蓝色激光线 |
| | 精细扫描 | 7束平行蓝色激光线 | |
| | 深孔扫描 | 额外1束蓝色激光线 | |
| 精度 ⁽¹⁾ | | 最高 0.025 mm | |
| 最高扫描速率 | | 2,600,000 次测量/秒 | 2,200,000 次测量/秒 |
| 最大扫描面幅 | | 500 mm × 600 mm | |
| 激光类别 | | CLASS II (人眼安全) | |
| 最高分辨率 | | 0.020 mm | |
| 体积精度 ⁽²⁾ (单独使用扫描仪) | 10.4 m ³ | 0.060 mm | |
| | 18.0 m ³ | 0.075 mm | |
| 体积精度 (配合MSCAN-L15全局摄影测量系统) | | 0.044 mm + 0.012 mm/m | |
| T-Probe便携式三坐标测量笔单点重复性 | | 0.030 mm | |
| 孔位置精度 | | 0.050 mm | |
| 扫描物体尺寸范围 (建议) | | 100 ~ 8000 mm | |
| 基准距 | | 300 mm | |
| 景深 | | 400 mm | |
| 输出格式 | | .stl, .obj, .ply, .asc, .igs, .txt, .mk2, .umk等 | |
| 工作温度 | | -10°C - 40°C | |
| 工作湿度 (非冷凝) | | 10 ~ 90% RH | |
| 接口方式 | | USB 3.0 | |
| 认证 | | CE,UL | |
| 专利证书 | | CN106500627, CN106500628, CN206132003U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN204963812U, CN204902785U, CN106403845, US10309770B2, CN204854633U, CN105068384B, CN105049664B, CN106403845B, CN111694665A, CN214375417U, CN214379242U, CN214379241U, CN109000582B, CN112802002B, CN210567185U, CN211121096U, CN214149174U, CN114001671B, CN114001696B, CN114554025B, CN114205483B, CN113514008A, US10309770B2, US11060853B2, KR102096806B1, EP3392831B1 | |

(1) ISO 17025实验室认可: 依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范, 对尺寸探测误差 (PS) 性能进行评估
 (2) ISO 17025实验室认可: 依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范, 对球心距测量误差 (SD) 性能进行评估





AM-DESK

AM-DESK全能型自动化三维测量平台,由智能控制系统、多个伺服运动机构、安全系统、运动控制软件、测量分析软件、SPC批量分析软件构成,设计紧凑,轻松部署,可拓展性高。支持不同品牌型号协作机器人,可搭载SCANTECH全系列三维扫描仪,融入工厂车间、实验室及其他高强度工作环境,应对小型零件的自动化检测需求,保持高精度连续性三维测量。

平台安全稳定,符合欧标CE认证要求,有多种安全防护硬件,保障安全作业。多样配件提供不同搭配可能性,可实现不间断测量及各类特殊零件的自动化三维测量。

全能选手

全场景融入,在嘈杂冲压车间环境、高强度流水线、环境恶劣的焊接车间、教学环境,都能轻松作业。

简易编程

平台采用PLC和伺服电机系统构架,选配多种协作机器人,搭建可编程全自动设备;支持一键启动,依据设定的运行路径,执行不同复杂测量任务。

安全防护

设备符合欧洲CE认证要求;急停串联布置,蜂鸣器对设备安全状态提供声、光指示;伺服电机力距可控,保证操作人员安全作业。

轻松部署

平台主体仅重75kg,1m²占地面积,110-220V市电,5分钟内便可轻松构建自动化检测工位;搭配移动式集成底座,外形紧凑轻便,可随心布置。

性能出众

有效应对市面上大部分铸件、塑料件、冲压钣金件等小型零件(100kg以内)测量需求;最终生成可视化检测报告,直观易读,带来显著的效益提升。

自动标定

支持工程师、操作员两种不同模式;可依据温度变化和运行时间实现全自动标定*,进行连续性高精度测量。

*AM-DESK Lite 不支持全自动标定

稳定可靠

配合协作机器人,支持10级碰撞检测和传感器安全检测,无需特殊安全防护,测量过程安全可靠。

无限拓展

支持多个外接变位机,可组网*,即插即用,自动切换运行路径,进一步提升测量效率;支持不同品牌型号协作机器人,可搭载SCANTECH全系列三维扫描仪。

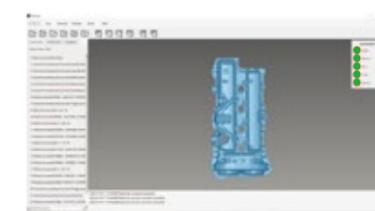
*AM-DESK Lite 不支持组网

技术规格

| 型号 | AM-DESK 60120 | AM-DESK Lite |
|-----------|---|------------------|
| 外形尺寸 | 1200*600*177 mm | 1200*600*180 mm |
| 设备质量 | 75 KG | 70 KG |
| 转台承重 | ≤ 140 KG | ≤ 75 KG |
| 转台最大转动速度 | 50°/S | 40°/S |
| 通讯接口 | TCP/IP | TCP/IP |
| 支持机器人品牌型号 | 优傲UR5、遨博AUBO i5、节卡 JAKA ZU5、大族 Han's E05-L、艾利特 ELITE CS66/EC66/EA66、埃夫特EFORT ECR5、法奥意威 FAIR FR5 | |
| 输入电压 | 110 V~220 V/50-60 Hz | 220 VAC/50-60 Hz |
| 峰值功率 | 900W | 700W |

软件 - FlexScan

FlexScan是SCANTECH完全自主研发,为自动化检测量身定制的软件,可驱动包括KUKA、ABB、AUBO、FANUC、YASKAWA等在内的自动化设备,包含以下功能:



产品及方案管理

数据采集及预处理

数据优化输出

AM-CELL C系列 NEW

AM-CELL C系列自动化三维检测系统融入核心单元设计概念,支持全系不贴点跟踪式三维扫描仪,可拓展各品类大臂展协作机器人及智能转台系统,满足各类中大型零部件的自动化检测需求,赋能生产制造全生命周期的质量控制。

轻装上阵 灵活布局

系统由多个标准化的独立模块组成,布局灵活,设备安装调试仅需2天,告别复杂繁琐的操作流程,轻松驾驭多元场景下的批量检测需求。

柔性部署 高效协同

针对客户的产品测量需求、生产节奏以及产品种类的多样性,灵活配置多工位系统,以此达成换件不停机的高效生产模式,测量效率较传统三坐标提高5倍以上。

人机交互 全方位安全感

机器人和变位机单元均搭载先进的力反馈伺服控制系统,无需特殊安全防护,提供更好的人机交互场景。同时,依据客户的安全等级要求,可选择加装安全围栏、安全光幕、安全门锁等多种防护方式。

硬派计量 精准出击

AM-CELL C系列搭载全系列跟踪式三维扫描仪,最高速率可达2,600,000次测量/秒;同时支持全新灰度值边界检测功能,自动提取圆孔、圆槽、方孔等封闭类特征的高精度三维数据。

多元适配 多样选择

AM-CELL C系列适配各种品牌、型号的大臂展协作机器人(臂展≥1300mm),实现即插即用的部署过程。设备亦提供200-1000KG范围内多种负载和尺寸的智能转台系统,便于用户灵活选择。

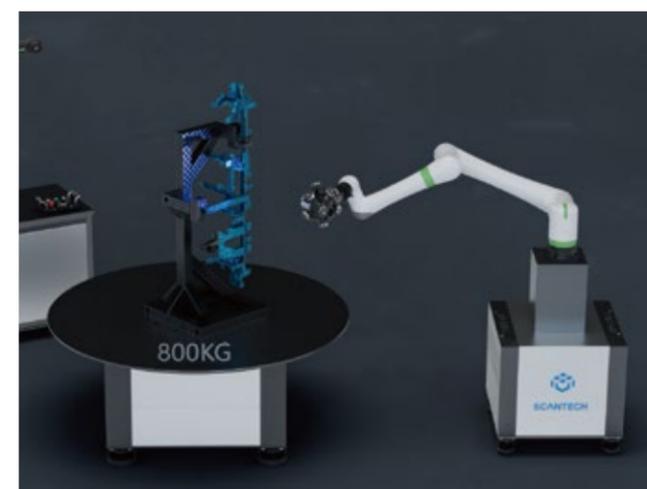
自动化软件DefinSight-AM

自研专属自动化软件平台DefinSight-AM,融合先进的数据采集能力和高度智能化的机器人控制系统。可按使用者权限设置为工程师模式或操作者模式:

- 工程师模式:支持离线编程,可通过回溯历史测量结果并生成统计分析,实现更加精细化的质量控制过程。
- 操作者模式:支持一键启动,自动调用、计算、生成检测报告,大大降低了操作员的技能要求及误操作可能性。

技术规格

| 设备型号 | AM-CELL C13X | AM-CELL C15X | AM-CELL C18X | |
|--------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 推荐预留场地 | 4 m × 3 m | 4.5 m × 4 m | 5 m × 4 m | |
| 机器人类型 | 协作机器人, 臂展1300 mm | 协作机器人, 臂展1500 mm | 协作机器人, 臂展1800 mm | |
| 搭载扫描仪 | 全系列3D跟踪扫描仪 | | | |
| 通讯协议 | TCP/IP、USB 3.0、OPCUA | | | |
| 拓展通讯 | Socket | | | |
| 安全模式 | 主动急停+力反馈安全 | | | |
| 输入电压 | AC~220 V/50-60 Hz | | | |
| 设备峰值功率 | 1.5 KW | 2.2 KW | 3 KW | |
| 转台型号 | TT200 | TT500 | TT800 | TT1000 |
| 负载 | 200 KG | 500 KG | 800 KG | 1000 KG |
| 最大搭载尺寸 | D≤Ø1200 mm, H≤1000 mm | D≤Ø1500 mm, H≤1200 mm | D≤Ø1800 mm, H≤1500 mm | D≤Ø2200 mm, H≤1800 mm |
| 转台输出功率 | 0.75 KW | 1 KW | 1.5 KW | 2 KW |
| 电机形式 | 绝对值伺服电机 | | | |





技术规格

| | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------------|
| 型号 | MSCAN-L15 | |
| 体积精度 | 0.012 mm/m | |
| 体积精度 (与MSCAN-L15搭配使用时) | KSCAN | 0.015 mm + 0.012 mm/m |
| | SIMSCAN | 0.015 mm + 0.012 mm/m |
| | AXE | 0.020 mm + 0.012 mm/m |
| | TrackScan-P | 0.044 mm + 0.012 mm/m |
| 设备类型 | 工业相机和镜头 (非单反相机) | |
| 重量 | ≤0.58 kg | |
| 拍摄方式 | 实时计算实时显示 | |
| 接口方式 | 千兆网 | |
| 工作景深 | 6.5 m | |
| 最大面幅 | 9.4 m × 6.9 m | |
| 工作温度 | -10°C - 40°C | |
| 专利技术 | CN306051753S | |

MSCAN-L15

MSCAN-L15全局摄影测量系统专门用于大型工件、生产设备等物体的高精度几何尺寸测量。拥有大拍摄面幅和景深,对于大型项目和2 m ~ 10 m的零部件测量,体积精度高达0.012 mm/m。

MSCAN-L15支持与其他三维扫描仪搭配使用,人体工程学设计,轻巧便携,黑暗环境中开启辅助光源可流畅工作,在大型物体的三维测量、产品开发与设计、质量控制等方面确保了测量精确无误且易用高效。

计量级体积精度

大型物体测量更精准,体积精度提升40%,高达0.012 mm/m。

支持形变检测

MSCAN获取工件形变前后高精度三维数据,软件快速生成直观偏差数值。

功能更全

支持HDR模式,蓝色LED光检测精度更高。

多款适配器满足多样化需求

对于利用编码点或标记点无法直接测量的特征(如圆柱轴心距、孔位圆心等)可以借助适配器测量,用户可根据自身零件特点自定义适配器。

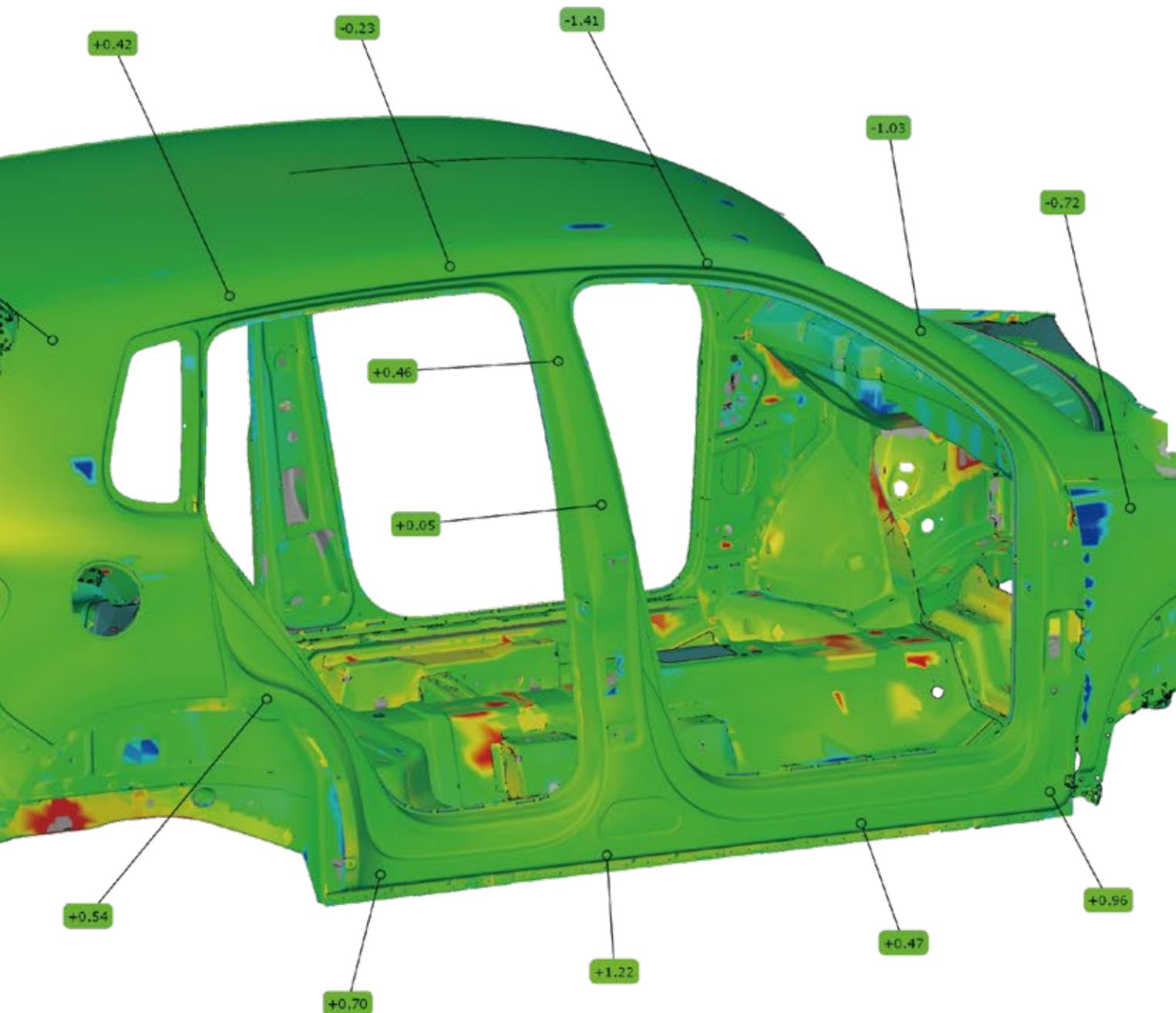


SCANVIEWER

强大的扫描与检测一体化3D软件

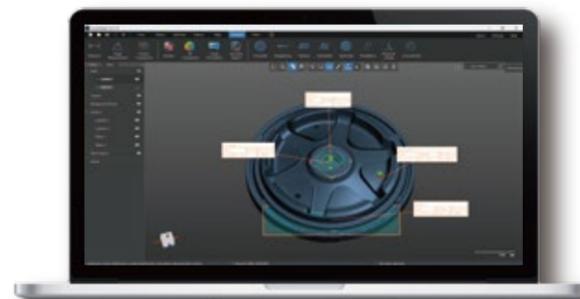
ScanViewer由思看科技自主研发,是一款集成了扫描和检测对比功能的扫描软件。

Scanviewer强大的功能使扫描、检测以及报告生成等工作流程大大简化,为使用者提供了高效快捷的解决方案。三维扫描生成的数据可用于快速原型、逆向工程、检测比对、三维可视化等等领域。



软件检测功能

ScanViewer贯穿从产品研发、设计到生产的各个环节。



几何尺寸和公差

在检测功能模块中,用户可以根据扫描数据直接进行特征创建、特征分析、特征间距离测量以及特征间形位公差分析等等。



检测比对

检测比对功能可根据扫描实际数据和数模文件获取偏差值,以色谱图的形式呈现各部位的偏差大小,并将所得结果快速生成报告,便于工件产品后续的分析 and 调整。



管件检测

专业管件检测分析模块,可将扫描数据拟合的管件模型与理论模型比对,获取参数偏差,还可直接导出YBC/LRA文件,无缝对弯管机进行参数补偿。

全球客户

思看科技为全球各领域客户提供行业前沿的三维数字化解决方案, 服务企业包括COMAC、宝马、大众、通用、苹果、西门子、JCB、三一重工等。



美洲

- | | | |
|------|------|-------|
| 墨西哥 | 智利 | 哥斯达黎加 |
| 美国 | 加拿大 | 阿根廷 |
| 哥伦比亚 | 厄瓜多尔 | 秘鲁 |
| 巴西 | 巴拿马 | 委内瑞拉 |
| 巴拉圭 | 玻利维亚 | |
| 乌拉圭 | | |

非洲

- 南非
- 埃及
- 刚果共和国
- 纳米比亚

欧洲

- | | | | |
|-----|------|-------|------|
| 意大利 | 挪威 | 瑞士 | 瑞典 |
| 葡萄牙 | 匈牙利 | 波兰 | 奥地利 |
| 比利时 | 克罗地亚 | 英国 | 斯洛伐克 |
| 德国 | 土耳其 | 俄罗斯 | 保加利亚 |
| 法国 | 罗马尼亚 | 荷兰 | 拉脱维亚 |
| 芬兰 | 丹麦 | 西班牙 | |
| 爱尔兰 | 希腊 | 捷克共和国 | |

亚洲

- | | | |
|-----|-----|--------|
| 中国 | 韩国 | 巴基斯坦 |
| 阿联酋 | 泰国 | 马来西亚 |
| 越南 | 日本 | 乌兹别克斯坦 |
| 印度 | 新加坡 | 沙特阿拉伯 |
| 菲律宾 | 巴林 | 印度尼西亚 |

大洋洲

- 澳大利亚
- 新西兰