



TRACKSCAN-P 系列 跟踪式三维扫描系统

无需贴点 智能跟踪



中国：杭州·北京·上海·天津·重庆·广州·南京·武汉·西安·沈阳·苏州·无锡·青岛·福州
德国：斯图加特
美国：旧金山

思看科技(杭州)股份有限公司(总部)
浙江省杭州市余杭区文一西路998号12号楼 邮编：311121
电话：0571-85370380 传真：0571-85370381
电子邮件：sales@3d-scantech.com
网站：www.3d-scantech.com



网站



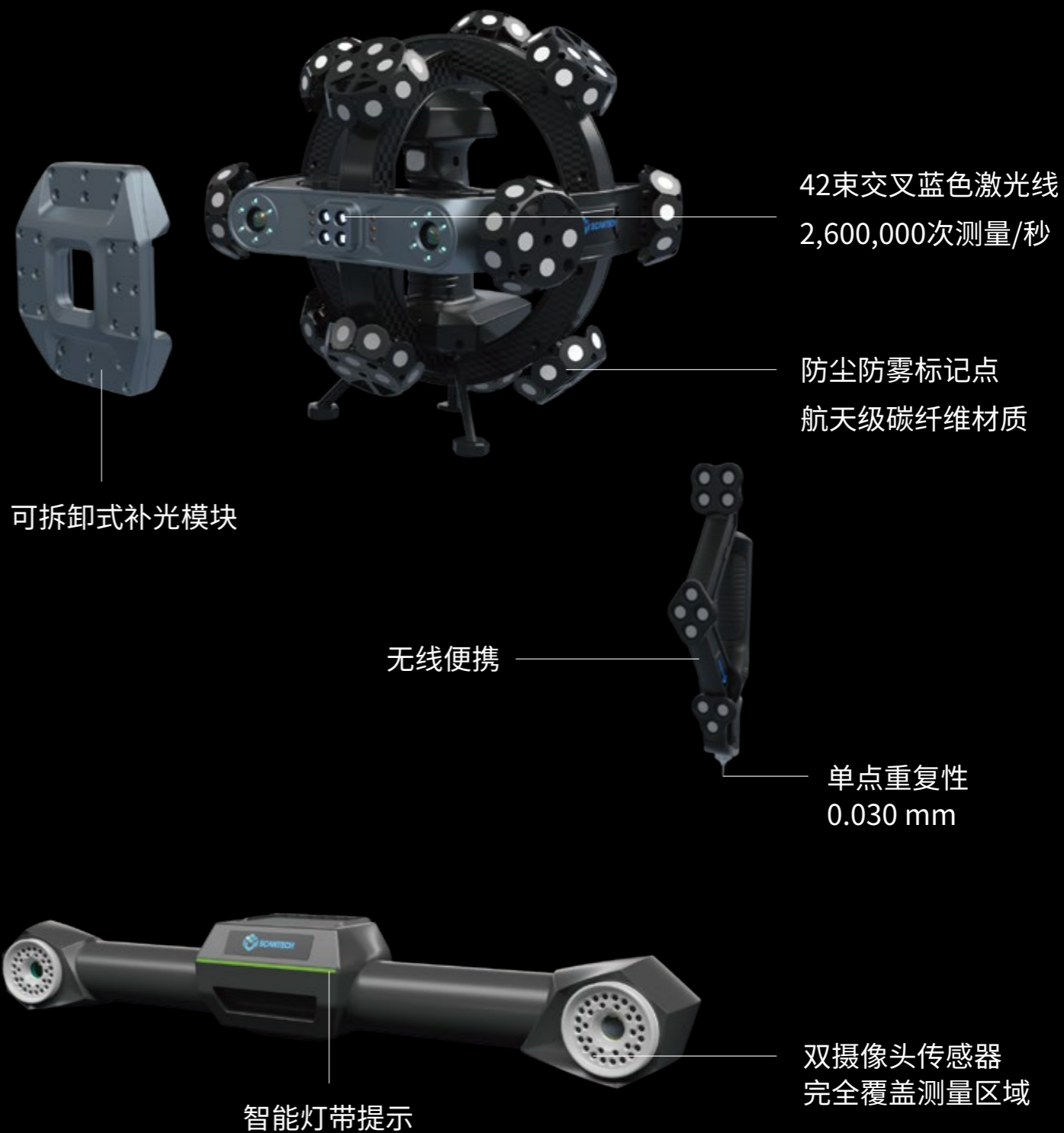
微信公众号

思看科技(杭州)股份有限公司

TRACKSCAN-P

TrackScan-P系列跟踪式三维扫描系统由三维扫描仪和i-Tracker光学跟踪器组成，采用智能光学跟踪测量技术，配备高分辨率智能相机，无需贴点即可完成高精度动态三维测量，可在航空航天、汽车制造、轨道交通、模具制造等行业满足质量控制、产品开发、逆向工程、自动化测量等多样需求。

TrackScan-P系列三维扫描系统可搭配补光模块，光照更均匀，支持钣金件的圆、槽及机加孔精准测量；搭配T-Probe跟踪式测量光笔工作，能精准获取工件的边界、圆、槽等特征；与机器人协同工作，实现智能在线自动化批量三维检测。



无需贴点



快速高效



边界检测



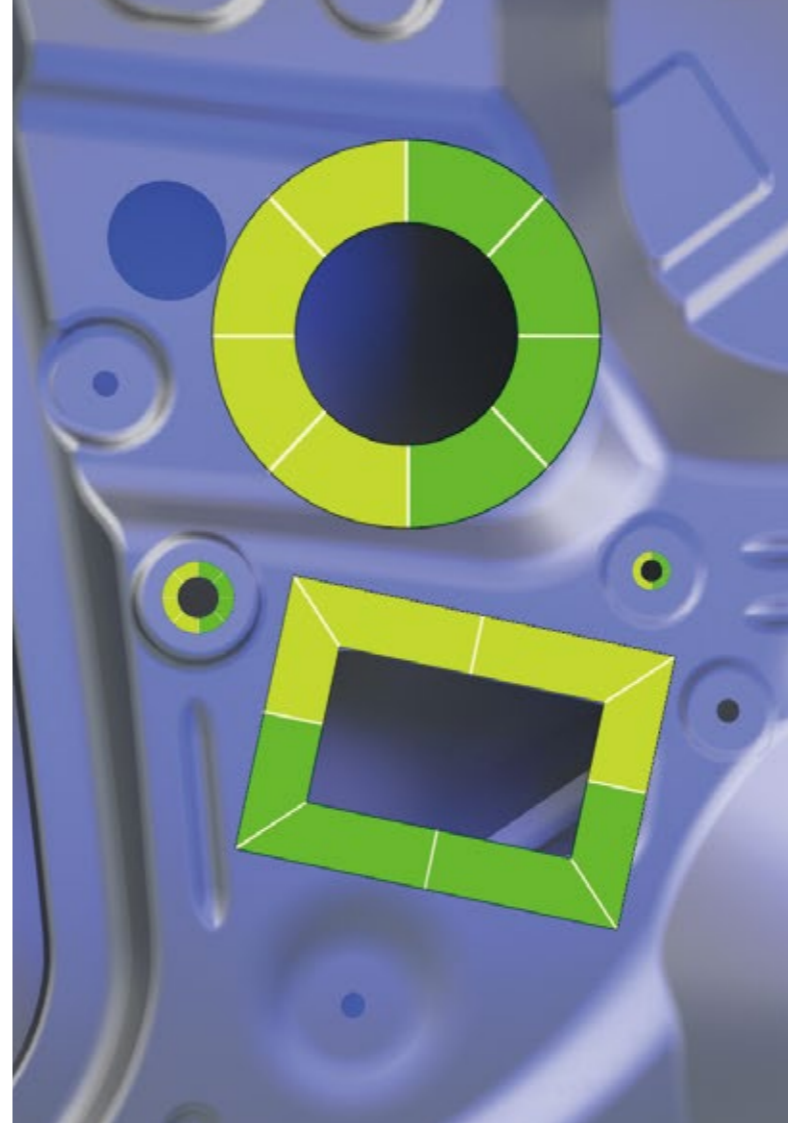
无限测量



无需贴点 智能跟踪

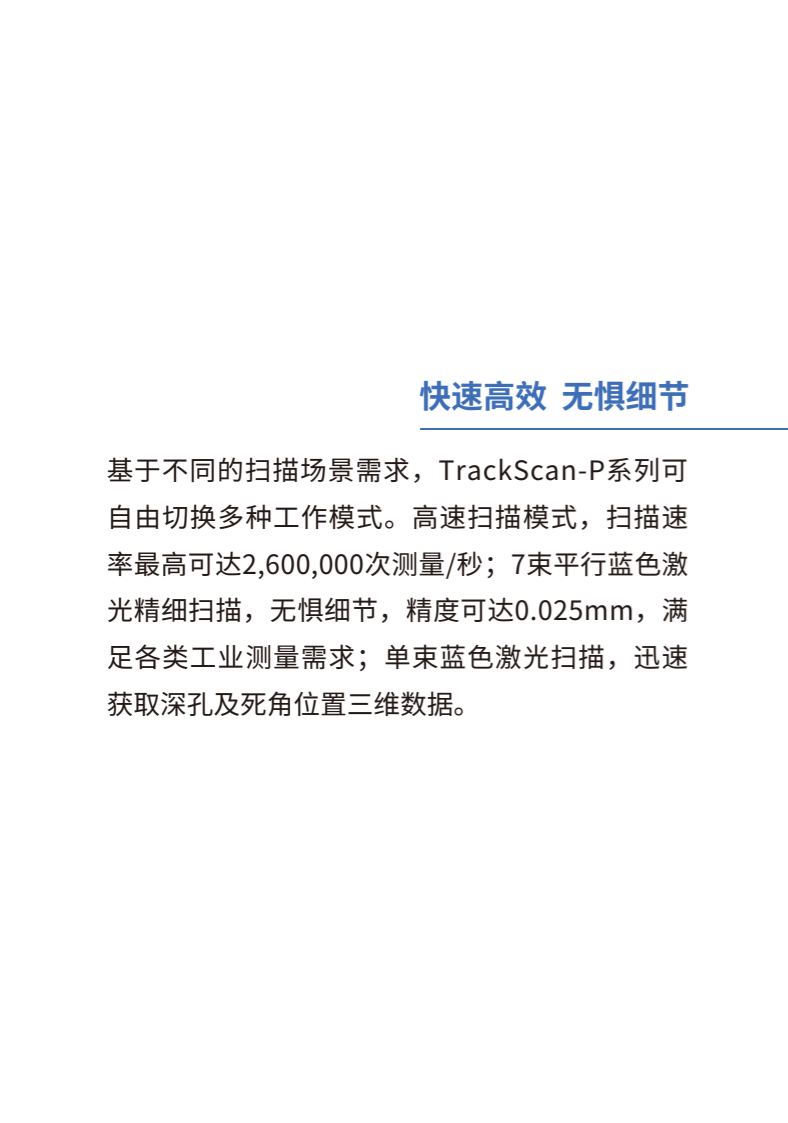
基于智能光学跟踪测量技术，TrackScan-P系列跟踪式三维扫描系统无需贴点、即刻扫描，大幅提升工作效率、降低人力物力成本。

大型工件测量场景，利用动态扫描标记点提高转站精度，最终得到符合工业级精度要求的测量结果，达到计量级测量精度要求。



边界检测 精准测量

新一代孔测技术，自动提取孔特征，无需导入CAD即可快速测孔，大大提升了孔测适应性及便捷性。灰度值边界测量功能，搭配可拆卸式补光模块，光照更均匀，支持钣金件的圆、槽及机加孔精准测量，保证对应孔的位置度和孔径的重复性精度。



快速高效 无惧细节

基于不同的扫描场景需求，TrackScan-P系列可自由切换多种工作模式。高速扫描模式，扫描速率最高可达2,600,000次测量/秒；7束平行蓝色激光精细扫描，无惧细节，精度可达0.025mm，满足各类工业测量需求；单束蓝色激光扫描，迅速获取深孔及死角位置三维数据。



环境感知 强大适应力

采用航空航天级碳纤维材质，稳定可靠，不易受环境、震动、温度等外界因素影响；具有强大的环境适应性，轻松获取光亮、黑色材质物体三维数据。

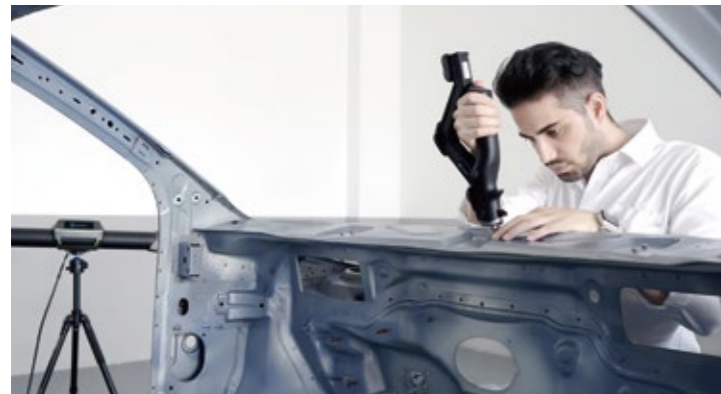


多样适配 无限测量

多种方案，TrackScan-P系列三维扫描系统，可与SCANTECH生态系统内不同设备互联协同，应对不同类型测量需求：



支持多模式工作，多台跟踪头级联工作扩展扫描范围，有效应对大型工件扫描场景。

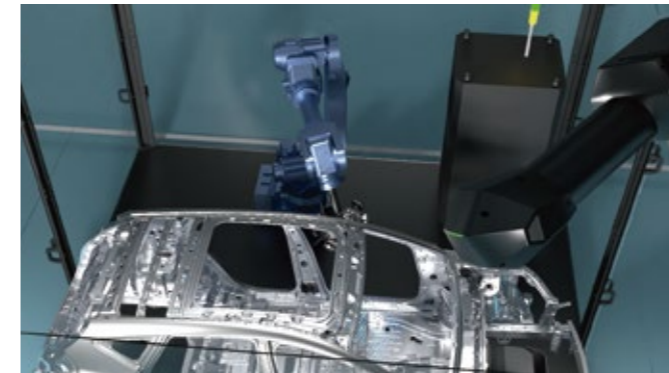
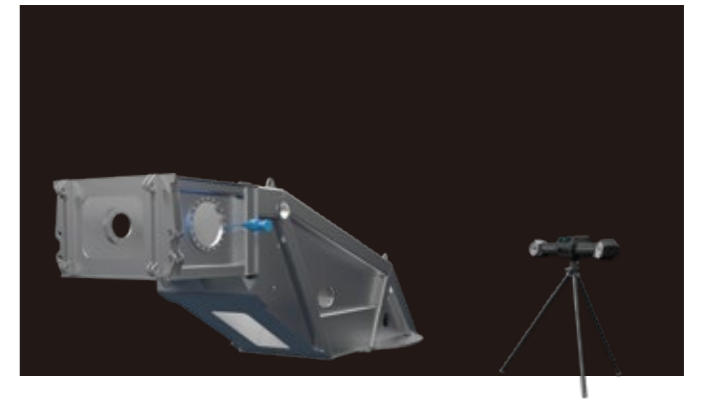


搭配T-Probe跟踪式测量光笔，支持多测针适配，单点重复性0.030mm，获取基准孔、隐藏点等关键部位的精准数据。



搭配无线传输模块AirGO Pro工作，在移动端同步投屏展示数据结果，获得更为灵活便携的三维扫描体验。

i-Tracker配合工具模拟器及路径规划软件，构成M-Track机器人路径智能规划引导系统，赋予机器人“双眼”和“大脑”。



与机器人协同工作，搭建自动化三维测量系统AutoScan-T，实现高效、批量化测量。

技术规格

型号		TrackScan-P550	TrackScan-P542
扫描模式	高速扫描	42束交叉蓝色激光线	34束交叉蓝色激光线
	精细扫描	7束平行蓝色激光线	
	深孔扫描	额外1束蓝色激光线	
最高精度 ⁽¹⁾		0.025 mm	
最高扫描速率		2,600,000 次测量/秒	2,200,000 次测量/秒
最大扫描面幅		500 mm × 600 mm	
激光类别		CLASS II (人眼安全)	
最高分辨率		0.020 mm	
体积精度 ⁽²⁾ (单独使用扫描仪)	10.4 m ³	0.060 mm	
	18.0 m ³	0.075 mm	
体积精度 (配合MSCAN-L15全局摄影测量系统)		0.044 mm + 0.012 mm/m	
T-Probe跟踪式测量光笔单点重复性		0.030 mm	
孔位置精度		0.050 mm	
扫描物体尺寸范围 (建议)		100 ~ 8000 mm	
基准距		300 mm	
景深		400 mm	
输出格式		.stl, .ply, .obj, .igs, .wrl, .xyz, .dae, .fbx, .ma, .asc等, 可定制	
工作温度		-10°C - 40°C	
工作湿度 (非冷凝)		10 ~ 90% RH	
接口方式		USB 3.0	
认证		CE,UL	
专利证书		CN106500627, CN106500628, CN206132003U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN204963812U, CN204902785U, CN106403845, US10309770B2, CN204854633U, CN105068384B, CN105049664B, CN106403845B, CN111694665A, CN214375417U, CN214379242U, CN214379241U, CN109000582B, CN112802002B, CN210567185U, CN211121096U, CN214149174U, CN114001671B, CN114001696B, CN114554025B, CN114205483B, CN113514008A, US10309770B2, US11060853B2, KR102096806B1, EP3392831B1	

(1) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对尺寸探测误差 (PS) 性能进行评估

(2) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对球心距测量误差 (SD) 性能进行评估